

Soudo-braser à l'oxygène

Le chalumeau oxygaz, fournissant une température d'environ 2850 °C, est conçu pour le soudo-brasage. Il réalise plus vite qu'un chalumeau à gaz des brasages forts et des soudures à l'étain. Sa double alimentation en gaz et en oxygène augmente le coût du soudage, et sa puissance demande une certaine habileté. Il est couramment utilisé pour l'assemblage de tôles fines.

Attention ! Si on laisse trop longtemps la flamme du chalumeau au même endroit sur la tôle, elle risque de fondre et de se percer.

1



2



3



1. Les tôles ont tendance à se déformer à la chaleur. Il est nécessaire de les fixer fermement pour leur assemblage. Dans le cas d'une soudure en angle, les équerres magnétiques sont une très bonne solution.

2. Ouvrir la cartouche de gaz et la bouteille d'oxygène après avoir vérifié que les robinets du chalumeau sont fermés.

3. Ouvrir partiellement le robinet de gaz (rouge) et allumer avec un briquet de soudeur.

4. Ouvrir progressivement le robinet d'oxygène (bleu).

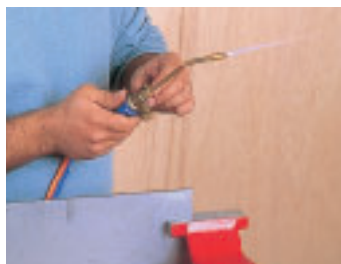
5. Régler la flamme du chalumeau en ouvrant plus ou moins les deux robinets de celui-ci, de façon à obtenir une flamme pointue (un dard) bleu clair, à l'intérieur d'une flamme plus longue et plus floue dans les tons de violet.

6. "Pointer" les pièces à souder, c'est-à-dire les assembler par quelques points de soudure afin d'éviter la déformation des tôles.

4



5



6



7



7. Dès que les tôles sont à la bonne température, la baguette de métal d'apport fond et remplit l'espace entre les deux tôles.

8. Réaliser ensuite un cordon continu entre les "pointages".

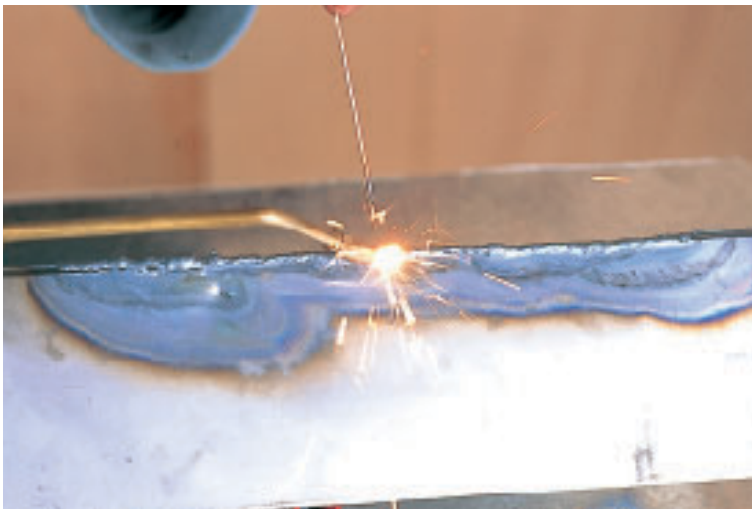
9. Pour souder deux pièces à plat, ici une tôle sur une cornière, les serrer avec une pince-étau, au fur et à mesure du soudage.

10. Pour braser par capillarité une canalisation en cuivre servant à l'alimentation en gaz, utiliser une baguette de l'argent.

11. Le chalumeau oxygaz permet le soudo-brasage de métaux ferreux avec une baguette de laiton enrobé.

12. Les micro-lances sont conçues pour la soudure de précision en ferronnerie décorative ou en bijouterie.

8



9



10



12



11

